PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-020037

(43) Date of publication of application: 21.01.2000

(51)Int.CI.

G09G

G09G 3/20

HO4N 5/202

(21)Application number : 10-205825

(71)Applicant : SEIKO EPSON CORP

(22)Date of filing:

06.07.1998

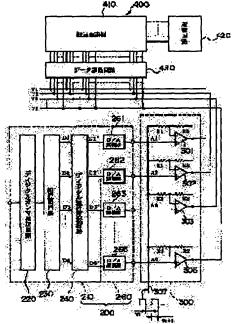
(72)Inventor: NAITO KEIJIRO

(54) DISPLAY DEVICE, GAMMA CORRECTION METHOD AND ELECTRONIC EQUIPMENT

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a display device. as well as an electronic equipment using the device, that improves the brightness and contrast in an electric optical apparatus and that dispenses with adjustment in gain and brightness.

SOLUTION: This is a device that drives a liquid crystal apparatus 400 in which light transmissivity varies based on an applied voltage. A digital picture signal is gammacorrected in a digital gamma-correction circuit 220, then converted to an analog signal in a D/A conversion block 260, and supplied to the liquid crystal apparatus 400. The digital gamma correction circuit 220 converts an eight bit digital picture signal to a ten bit, based on the gamma correction properties predetermined in accordance with the applied voltage/ transmissivity characteristics incident to a liquid crystal apparatus 410 in the entire range of 0%-100% transmissivity.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

24.02.2003

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2000-20037 (P2000-20037A)

(43)公開日 平成12年1月21日(2000.1.21)

(51) Int.Cl. ⁷		識別記号	FΙ			テーマコード(参考)
G09G	3/36		G 0 9 G	3/36		5 C O O 6
	3/20	641		3/20	641Q	5 C O 2 1
H 0 4 N	5/202		H04N	5/202		5 C O 8 O

審査請求 未請求 請求項の数16 FD (全 16 頁)

(21)出願番号	特顧平10-205825	(71)出顧人	000002369 セイコーエプソン株式会社
(22)出顧日	平成10年7月6日(1998.7.6)	(72)発明者	東京都新宿区西新宿2丁目4番1号 内藤 恵二郎 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ ーエプソン株式会社内
		(74)代理人	100090479

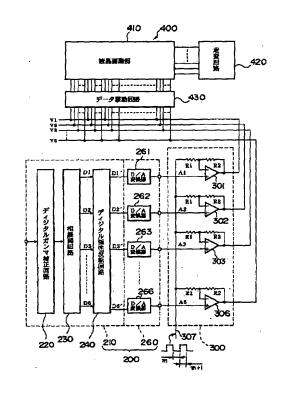
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 表示装置、ガンマ補正方法及び電子機器

(57)【要約】

【課題】 電気光学装置における明るさ及びコントラストを向上し、ゲイン調整及びプライトネス調整を不要とした表示装置及びそれを用いた電子機器を提供すること。

【解決手段】 印加電圧に基づいて光の透過率が変化する液晶装置(400)を駆動する装置である。ディジタル映像信号はディジタルガンマ補正回路(220)にてガンマ補正され、その後、D/A変換ブロック(260)にてアナログ信号に変換され、液晶装置(400)に供給される。ディジタルガンマ補正回路(220)は、8ビットのディジタル映像信号を、透過率0%~100%の全範囲において液晶装置(410)に固有の印加電圧一透過率特性に従って予め定められたガンマ補正特性に基づいて、10ビットのディジタル映像信号に変換する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 電気光学材料に印加する電圧に基づき光 透過率が変化する電気光学装置と、

ディジタル映像信号をガンマ補正するディジタルガンマ 補正回路と、

前記ディジタルガンマ補正回路にて補正されたディジタ ル映像信号をアナログ映像信号に変換するディジタルー アナログ変換回路と、

前記アナログ映像信号を増幅する増幅器と、を有し、 前記増幅器の出力に基づいて前記電気光学材料に電圧印 加してなり、

前記ディジタルガンマ補正回路は、nビットの前記ディ ジタル映像信号を、前記電気光学装置に固有の印加電圧 -透過率特性に従って予め定められたガンマ補正特性に 基づいて、N(N≥n+2)ビットのディジタル映像信 号に変換することを特徴とする表示装置。

【請求項2】 請求項1において、

前記ディジタルガンマ補正回路の前記ガンマ補正特性 は、透過率0%~100%の全範囲において前記電気光 られていることを特徴とする表示装置。

【請求項3】 請求項1または2において、

前記ディジタルガンマ補正回路は、前記電気光学材料に 印加される映像信号のバイアス調整及びゲイン調整の少 なくとも一方を施してディジタル映像信号の変換を行う ことを特徴とする表示装置。

【請求項4】 請求項3において、

前記増幅器は、映像信号のバイアス調整手段及びゲイン 調整手段となる可変抵抗を有さないことを特徴とする表 示装置。

【請求項5】 請求項1または2において、

前記増幅器からは、前記電気光学材料に印加される電圧 を所定の周期で極性反転させるように映像信号が出力さ

前記ディジタルガンマ補正回路から出力される前記ディ ジタル映像信号を、前記所定の周期毎にディジタル的に 極性反転するディジタル極性反転回路が設けられている ことを特徴とする表示装置。

【請求項6】 請求項1または2において、

を所定の周期で極性反転させるように映像信号が出力さ

前記ディジタルーアナログ変換器から出力される前記ア ナログ映像信号を、前記所定の周期毎にアナログ的に極 性反転するアナログ極性反転回路が設けられていること を特徴とする表示装置。

【請求項7】 請求項5または6において、

前記電気光学材料には第1の極性及び第2の極性の電圧 が前記所定の周期で印加され、

一方を実現する際に前記増幅器から出力される電圧は、 前記第1, 第2の極性での電圧印加時にて共に実質的に 等しい電圧となることを特徴とする表示装置。

【請求項8】 電気光学材料に印加する電圧に基づき光 透過率が変化する電気光学装置に固有の印加電圧-透過 率特性を補正するガンマ補正方法において、

ディジタル映像信号をガンマ補正し、

当該ガンマ補正したディジタル映像信号をアナログ映像 信号に変換し、

10 前記アナログ映像信号を増幅し、

当該増幅したアナログ映像信号に基づいて前記電気光学 材料に電圧を印加してなり、

前記ガンマ補正する際には、nビットの前記ディジタル 映像信号を、前記電気光学装置に固有の印加電圧-透過 率特性に従って予め定められたガンマ補正特性に基づい て、N(N≧n+2)ビットのディジタル映像信号に変 換することを特徴とするガンマ補正方法。

【請求項9】 請求項8において、

前記ガンマ補正する際には、前記電気光学材料に印加さ 学装置に固有の印加電圧-透過率特性に従って予め定め 20 れる映像信号のバイアス調整及びゲイン調整を施してデ ィジタル映像信号の変換を行うことを特徴とするガンマ 補正方法。

> 【請求項10】 請求項1乃至7のいずれかに記載の表 示装置を有することを特徴とする電子機器。

> 【請求項11】 電気光学材料に印加する電圧に基づき 光透過率が変化する複数の電気光学装置を備え、当該複 数の電気光学装置により変調された光を合成して表示せ しめる電子機器であって、

前記各電気光学装置は、

30 ディジタル映像信号をガンマ補正するディジタルガンマ 補正回路と、

前記ディジタルガンマ補正回路にて補正されたディジタ ル映像信号をアナログ映像信号に変換するディジタルー アナログ変換回路と、

前記アナログ映像信号を増幅する増幅器と、を有し、 前記増幅器の出力に基づき前記電気光学材料に電圧印加 してなり、

前記各ディジタルガンマ補正回路は、nビットの前記デ ィジタル映像信号を、前記各電気光学装置に固有の印加 前記増幅器からは、前記電気光学材料に印加される電圧 40 電圧-透過率特性に従って予め定められたガンマ補正特 性に基づいて、N (N≥n+2) ビットのディジタル映 像信号にそれぞれ変換することを特徴とする電子機器。

【請求項12】 請求項11において、

前記ディジタルガンマ補正回路は、階調データとそれに 対応する前記電気光学装置の透過率の特性カーブが、前 記複数の電気光学装置どうしで実質的に等しいか、ある いは互いに相似形状となるように、ディジタル映像信号 に変換することを特徴とする電子機器。

【請求項13】 請求項11または12において、

前記電気光学装置にて最大及び最小の透過率のいずれか 50 前記ディジタルガンマ補正回路は、前記電気光学材料に

2

印加される映像信号のバイアス調整及びゲイン調整の少 なくとも一方を施してディジタル映像信号に変換するこ とを特徴とする電子機器。

【請求項14】 請求項13において、

前記増幅器は、映像信号のバイアス調整手段及びゲイン 調整手段となる可変抵抗を有さないことを特徴とする電

【請求項15】 請求項11において、

前記複数の電気光学装置は、それぞれ異なる色光を変調

当該複数の電気光学装置に対応する前記ディジタルガン マ補正回路は、前記各電気光学装置が変調する色光の合 成光が示す色温度の補正を行うことを特徴とする電子機

【請求項16】 請求項15において、

前記複数の電気光学装置に対応する前記ディジタルガン マ補正回路は、階調データに対応する前記電気光学装置 の透過率の特性カーブの傾きを、当該複数の電気光学装 置どうしで調整することにより、色温度補正を行うこと を特徴とする電子機器。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、印加電圧に従って 透過率(反射率)が変化する液晶装置等の電気光学装置 を有する表示装置に関する。

[0002]

【背景技術】この種の表示装置を用いた電子機器とし て、例えばR(赤)、G(緑)、B(青)の各色光を光 変調する3つの液晶装置(LCD)をそれぞれライトバ ルブ(L/V)として用いた投写型表示装置を挙げるこ とができる。図16は、R,G,Bの各色光変調用の各 液晶装置(ツイステッドネマチック型液晶を用いた場 合)に固有の印加電圧(V)-透過率(T)特性を示し ている。図16において、液晶への電圧印加範囲はOV ~6Vまで可能であるが、透過率がほぼ100%の白レ ベル領域と、透過率がほぼ0%の黒レベル領域は共に飽 和している。そこで、液晶に印加される電圧の振幅を 3.8 V程度に制限して、白レベル、黒レベルが飽和し ないように調整している。すなわち、白レベル及び黒レ ベルが飽和しない電圧が各液晶に印加されるように、映 像信号の直流バイアス(DCバイアス)を調整するもの であり、これをブライトネス調整と称している。また、 図17に示すR、G、B各色のV-T特性はその傾きが 異なり、白レベル、黒レベルに飽和する電圧にばらつき がある。そのばらつきを低減するために、映像信号のゲ インを調整しており、これをゲイン調整と称している。 なお、液晶装置(LCD)においては、一対の基板間に 液晶を挟持する液晶パネルとその少なくとも一面側に配 置される偏光板とを透過した光量の比率によって透過率

おいては、反射率に置き換えて適用される。

【0003】図17は、プライトネス調整及びゲイン調 整後のディジタル入力信号の階調値と透過率との関係を 示している。図17においては、特に黒レベル領域にて 階調値の変化に対する透過率の変化が少なく、十分な解 像度が得られない。

4

【0004】そこで、図17中に示す理想ガンマ特性 (理想 y 特性)を得るために、図18に示すガンマ補正 特性を用いて、ディジタル映像信号を補正している。こ 10 の図18に示す特性に従ってガンマ補正された信号に基 づいて液晶装置を駆動すれば、図19に示すように、図 17中の理想ガンマ特性に近い特性が得られる。

【0005】このように、従来はガンマ補正特性を得る ためには、子めブライトネス調整及びゲイン調整が不可 欠であった。

【0006】このため、従来の液晶装置を用いた表示装 置では、図15に示すような回路構成が必要とされてい た。図15において、映像信号はアナログーディジタル (A/D)変換器10にてディジタル映像信号に変換さ 20 れ、映像信号処理回路20にてガンマ補正及びデジタル ーアナログ (D/A) 変換を含む信号処理がなされる。 この映像信号処理回路20は、ガンマ補正回路を含むA SIC22とD/A変換器24とを含んでいる。アナロ グ映像信号はアンプ30にてゲイン調整され、さらにバ イアス調整回路40にてDCバイアス調整(ブライトネ ス調整)されて、液晶装置50に供給される。

【0007】図15に示すCPU60は、この表示装置 の制御を司るものである。このCPU60は、ガンマ補 正に関して下記のように制御する。まず、図16に示す 液晶装置50に固有のV-T特性が実際に測定される。 次にCPU60は、ゲイン制御部80を介してアンプ3 0のゲイン調整を制御すると共に、ブライトネス制御部 90を介してバイアス調整回路40でのDCバイアスも 制御し、図17に示すV-T特性を得る。このV-T特 性とその時のゲイン調整データ、ブライトネス調整デー タはEEPROM70に記憶される。CPU60は、E EPROM70に記憶された図17に示すV-T特性 と、予め設定された理想ガンマ特性とに基づいて、図1 8に示すガンマ補正特性を演算により求める。このガン 40 マ補正特性は、CPU60によりASIC22内のガン マ補正回路に例えばテーブル情報として設定される。従 って、A/D変換器10から入力された映像信号をテー ブル情報に従って補正し、EEPROM70に記憶した ゲイン調整データ, ブライトネス調整データに従って、 アンプ30,バイアス調整回路40にてゲイン補正及び ブライトネス補正がなされて、図19のようなV-T特 性を液晶装置50にて得ていた。

[0008]

【発明が解決しようとする課題】上述した従来装置によ が規定される。なお、透過率は反射型の電気光学装置に 50 れば、ASIC20内のガンマ補正回路における図18

3

に示すガンマ補正特性を決定する前に予め、上述したゲイン調整及びブライトネス調整が不可欠であった。これらのゲイン調整及びブライトネス調整は、液晶装置毎に異なるため、極めて煩雑な作業であり、しかも調整不良があると直ちに画質に影響するため厳格に調整する必要があった。特に、複数の液晶装置により変調された色光を合成して投射する投写型表示装置においては、液晶装置どうしでの相互調整が必要なため、ガンマ補正は非常に煩雑な作業を要していた。

【0009】また、従来の表示装置では、ブライトネス調整を実施していることから、液晶装置での透過率の範囲を狭めており、コントラストが低下すると共に、画面が暗くなる 因ともなっていた。すなわち、従来のブライトネス調整及びゲイン調整により、結果として、液晶装置にて透過率が例えば3%を黒レベルとし、透過率が例えば97%を白レベルとしていたので、透過率0~100%の全範囲を使用するものと比べて、上述の通りコントラストが低下し、画面が暗くなっていた。

【0010】そこで、本発明の目的とするところは、電気光学装置における明るさ及びコントラストを、電気光 20学装置の持つ最大限の特性に近づけることができる表示装置及び電子機器を提供することにある。

【0011】本発明の他の目的は、ゲイン調整及びブライトネス調整を不要とした表示装置及び電子機器を提供することにある。

【0012】本発明のさらに他の目的は、ガンマ補正及び色温度に関して理想的な入力ー出力特性を再現できる表示装置及び電子機器を提供することにある。

[0013]

【課題を解決するための手段】本発明に係る表示装置は、電気光学材料に印加する電圧に基づき光透過率が変化する電気光学装置と、ディジタル映像信号をガンマ補正するディジタルガンマ補正回路と、前記ディジタルガンマ補正回路にて補正されたディジタル映像信号をアナログ映像信号に変換するディジタルーアナログ変換回路と、前記中に変換するでは、では、では、前記増幅器の出力に基づいて前記電気光学材料に電圧印加してなり、前記ディジタル対ンマ補正回路は、ロビットの前記ディジタル映像信号を、前記電気光学装置に固有の印加電圧一透過率特性に従って予められたガンマ補正特性に基づいて、N(N≥n+2)ビットのディジタル映像信号に変換することを特徴とする。

【0014】また、本発明に係るガンマ補正方法は、電気光学材料に印加する電圧に基づき光透過率が変化する電気光学装置に固有の印加電圧一透過率特性を補正するガンマ補正方法において、ディジタル映像信号をガンマ補正し、当該ガンマ補正したディジタル映像信号をアナログ映像信号に変換し、前記アナログ映像信号を増幅し、当該増幅したアナログ映像信号に基づいて前記電気光学材料に電圧を印加してなり、前記ガンマ補正する際 50

には、n ビットの前記ディジタル映像信号を、前記電気 光学装置に固有の印加電圧-透過率特性に従って予め定 められたガンマ補正特性に基づいて、N ($N \ge n+2$) ビットのディジタル映像信号に変換することを特徴とす る。

6

【0015】ここで、電気光学装置の固有の印加電圧-透過率特性において、ノーマリブラックモードの場合 は、透過率0%の黒レベル側では印加電圧の変化に対し て透過率の変化が少ない飽和状態となる(図3参照)。 10 従って、それを補償するガンマ補正特性としては、黒レ ベル側にて急峻な特性となり、その領域の補正に多くの 階調データ量が費やされる(図4参照)。ノーマリホワ イトモードに場合は、逆に透過率100%の白レベル側 が飽和するので、その領域の補正に多くの階調データ量 が費やされる。すなわち、いずれの表示モードにおいて も、透過率の0%や100%付近はV-T特性の変化は 少なくなるので、この領域をガンマ補正して表示階調を 均等レベルで変化させるようにするために、この領域で の映像信号の電圧変化を細かくすることにより、透過率 をより直線的に変化させるようにしていた。映像信号の 電圧変化を細かくするには、ディジタル映像信号の階調 データをこの領域のためにより多く使わなければならな

【0016】この結果、輝度10%~90%の中間調を含む領域に割り当てられる階調データ量が少なくなってしまう。事実、ディジタルガンマ補正回路への入力ビット数をnビット(例えば8ビット)としたとき、出力ビット数をnまたはn+1ビットとしても、輝度10%~90%の本来は約200階調分のデータをもつ中間調を含む領域に十分な階調データ量を割り当てられないことが判明した(図4の9ビット出力の場合を参照)。本発明は、ディジタルガンマ補正回路の出力ビット数をn+2ビット以上とすることで、上記の問題を解決した(図4の10ビット出力の場合を参照)。

【0017】このように、本発明によれば、電気光学装置の固有の印加電圧一透過率特性における変化率の少ない領域を用いても、中間調領域に割り当てられるディジタル映像信号のビット数を確保できる。従って本発明を用いれば、電気光学装置の固有の印加電圧一透過率特性の使用範囲が拡大する。このため、明るくコントラストの高い画像を提供できる。

【0018】本発明では、上述した理由から、透過率0%~100%の全範囲において前記電気光学装置に固有の印加電圧-透過率特性に従って、ガンマ補正特性を定めることができる。これにより、上述した従来のプライトネス調整やゲイン調整が全く不要となる。

【0019】従来のプライトネス調整やゲイン調整を不要とするために、前記ディジタルガンマ補正回路は、映像信号のバイアス調整及びゲイン調整の少なくとも一方(好ましくは両方)を施してディジタル映像信号の変換

を行う。これにより、前記増幅器は、バイアス調整手段 及びゲイン調整手段となる可変抵抗を有さなくともよく なる。

【0020】また、本発明では、前記増幅器からは、前 記電気光学材料に印加される電圧を所定の周期で極性反 転させるように映像信号が出力され、前記ディジタルガ ンマ補正回路から出力される前記ディジタル映像信号 を、前記所定の周期毎にディジタル的に極性反転するデ ィジタル極性反転回路が設けられている、あるいは前記 ディジタルーアナログ変換器から出力される前記アナロ グ映像信号を、前記所定の周期毎にアナログ的に極性反 転するアナログ極性反転回路が設けられている。

【0021】本発明は、電気光学材料には第1の極性及 び第2の極性の電圧を所定の周期で印加することができ る。このために、ディジタルガンマ補正回路からのディ ジタル映像信号を、前記所定の周期毎にディジタル的に 極性反転するディジタル極性反転回路を設けることがで きる。あるいは、ディジタルーアナログ変換器からのア ナログ映像信号を、前記所定の周期毎にアナログ的に極 性反転するアナログ極性反転回路を設けることができ

【0022】このような極性反転を行う場合には、電気 光学装置にて最大及び最小の透過率のいずれか一方を実 現する際に前記増幅器から出力される電圧を、前記第 1, 第2の極性での電圧印加時にて共に実質的に等しい 電圧とすることが好ましく、この等しい電圧とは、増幅 器からの電圧振幅の中心電位である。ここで、上述の通 り電気光学装置の固有の印加電圧-透過率特性の使用範 囲が拡大すると、増幅器からの出力振幅も大きくなる。 2極性駆動時の例えば白レベル電位として共用すること で、電圧振幅を最小とすることができる。

【0023】また、本発明における電子機器は、電気光 学材料に印加する電圧に基づき光透過率が変化する複数 の電気光学装置を備え、当該複数の電気光学装置により 変調された光を合成して表示せしめる電子機器であっ て、前記各電気光学装置は、ディジタル映像信号をガン マ補正するディジタルガンマ補正回路と、前記ディジタ ルガンマ補正回路にて補正されたディジタル映像信号を アナログ映像信号に変換するディジタルーアナログ変換 回路と、前記アナログ映像信号を増幅する増幅器と、を 有し、前記増幅器の出力に基づき前記電気光学材料に電 圧印加してなり、前記各ディジタルガンマ補正回路は、 nビットの前記ディジタル映像信号を、前記各電気光学 装置に固有の印加電圧-透過率特性に従って予め定めら れたガンマ補正特性に基づいて、N(N≥n+2)ビッ トのディジタル映像信号にそれぞれ変換することを特徴 とする。

【0024】本発明を用いれば、それぞれの電気光学装 置の固有の印加電圧ー透過率特性の使用範囲が拡大す

る。このため、複数の電気光学装置により形成した画像 のそれぞれが明るくコントラストの高い画像となれば、 複数の電気光学装置によりR(赤),G(緑),B

8

(青) の各色光を変調しその変調した色光を合成し、合 成光をスクリーンに結像して画像表示する投写型表示装 置においては、表示画像がより明るくコントラストが高

【0025】また、各電気光学装置により変調された色 光を合成するのであれば、互いに入力する階調データが 10 同じ場合にはそれに応じて電気光学装置のV-T特性の 透過率が一定の比率関係(階調データに対する透過率が 同一, 又は階調が変化しても透過率比は同じ) にない と、合成画像の色バランスは階調の変化に応じて崩れて しまう。本発明では、前記ディジタルガンマ補正回路 は、階調データとそれに対応する前記電気光学装置の透 過率の特性カーブが、前記複数の電気光学装置どうしで 実質的に等しいか、あるいは互いに相似形状となるよう に、ディジタル映像信号に変換するので、階調レベルに 係わらず色バランスを安定化することができる。

20 【0026】前記ディジタルガンマ補正回路は、前記電 気光学材料に印加される映像信号のバイアス調整及びゲ イン調整の少なくとも一方を施してディジタル映像信号 に変換する。これにより、前記増幅器は、バイアス調整 手段及びゲイン調整手段となる可変抵抗を有さないこと ができる。

【0027】さらに、前記複数の電気光学装置は、それ ぞれ異なる色光を変調し、当該複数の電気光学装置に対 応する前記ディジタルガンマ補正回路は、前記各電気光 学装置が変調する色光の合成光が示す色温度の補正を行 しかし、増幅器からの出力振幅の中心電位を、第1, 第 30 う。より、詳しくは、前記複数の電気光学装置に対応す る前記ディジタルガンマ補正回路は、階調データに対応 する前記電気光学装置の透過率の特性カーブの傾きを、 当該複数の電気光学装置どうしで調整することにより、 色温度補正を行う。すなわち、各電気光学装置における V-T特性カーブの傾きなどを色光どうしで相互調整す ることにより、合成されるカラーの色温度を異ならせる ことができるので、本発明のディジタルガンマ補正回路 では、表示色の色温度補正も加味した補正を行うことが

> 【0028】なお、本発明においては、映像信号は画像 信号と等価なものとして扱う。また、透過率は反射型電 気光学装置においては光反射率を意味する。

[0029]

【発明の実施の形態】以下、本発明の一実施の態様につ いて、図面を参照して説明する。

【0030】(装置全体の構成)図1には電気光学装置 を用いた表示装置の一例として、液晶表示装置の概略ブ ロック図を示す。図2は図1の一部を詳細に示すブロッ ク図である。

【0031】図1において、この液晶表示装置は、入力

されるアナログ映像信号を8ビットのディジタル映像信 号に変換するアナログーディジタル(以下、A/Dと略 記する)変換器100と、信号処理回路200と、増幅 ブロック300と、電気光学装置の一例である液晶装置 400とを有する。信号処理回路200は、ASIC2 10とディジタルーアナログ(以下、D/Aと略記す る)変換ブロック260とを有する。この液晶表示装置 のCPU500は、液晶表示装置の全体の制御を司るも のであるが、本実施の形態では特に、記憶部例えば不揮 発性のEEPROM600に記憶されたデータに基づい て、ASIC210内の後述するディジタルガンマ補正 回路220のガンマ補正特性を決定するものとして使用 される。

【0032】このASIC210には、図2に示すよう に、D/A変換器100から出力されたディジタル映像 信号にそれぞれガンマ補正を施すディジタルガンマ補正 回路220と、ガンマ補正の施されたディジタル映像信 号を6つの並列なディジタル映像信号D1~D6にパラ レル変換する相展開回路(シリアルーパラレル変換回 路) 230と、並列伝送されるディジタル映像信号にデ ィジタル的な極性反転処理を行うディジタル極性反転回 路240とが設けられている。また、D/A変換ブロッ ク260には、ディジタル映像信号D1~D6をアナロ グ映像信号にそれぞれ変換する第1~第6のD/A変換 器261~266が設けられている。さらに、増幅ブロ ック300には、それぞれ並列な映像信号毎に第1~第 6のオペアンプ301~306が設けられている。

【0033】第1~第6のオペアンプ301~306 は、そのマイナス端子に極性反転用バイアス信号307 が入力され、プラス端子には第1~第6のD/A変換器 261~266の各力部線が接続されている。

【0034】第1~第6のオペアンプ301~306に はそれぞれ、ゲイン設定用抵抗 R 1, R 2 が接続されて いる。ここで、オペアンプのプラス端子への入力をVi n、マイナス端子への入力をVbiasとすると、オペ アンプの出力Voutは下記の式(1)の通りとなる。

[0035] Vou $t = (1+R2/R1) \cdot Vin +$ (R2/R1)・Vbias…(1) 第1~第6のオペ アンプ301~306によって、極性反転用バイアス信 性反転されることになる。

【0036】液晶装置400は、液晶画素部410と、 これを表示駆動するための走査回路420及びデータ駆 動回路430とを有する。液晶画素部410は、電気光 学材料であるツイステッドネマチック型液晶を一対の基 板間に封入することで形成される。一方の基板は例えば アクティブマトリクス基板であり、複数本の走査線と複 数本のデータ線が形成され、その各交点付近には走査線 により導通制御されるトランジスタ等のスイッチング素 子と、導通したスイッチング素子を介してデータ線から 50 定められた記憶情報に基づいてガンマ補正し、かつ、 ${f N}$

映像信号が印加される画素電極とが形成されている。そ して、画素電極と液晶を挟んで対向する共通電極(上記 アクティブマトリクス基板又はこれに対向する他方の基 板に形成される) との間に電圧を印加することで、電圧 に応じて液晶分子の配列方向が変化し、光の偏光軸が各 画素の画素電極に印加した電圧に応じて回転制御され る。これを光変調という。液晶装置においては、一対の 基板の一方側又は両側には所定の偏光軸の光のみを透過 する偏光板等の偏光手段が配置され、液晶を透過して偏 光軸が回転制御された光は、この偏光手段を透過する。 偏光手段を透過した光量の比率が光透過率であり、この

10

【0037】増幅器301~306から出力された映像 信号の電圧V1~V6は、並列にデータ駆動回路430 に供給され、電圧V1~V6は同時に6本のデータ線に 供給される。一方、走査線は走査回路420もより順次 選択され、選択された走査線に接続されるスイッチング 素子を介して、データ線から画素電極に映像信号電圧が 20 印加される。

光透過率を映像信号が表す階調レベルに応じて変化させ

ることにより画像を表示することができる。

【0038】なお、液晶装置400において、走査回路 420とデータ駆動回路430とは、液晶画素部410 を構成するアクティブマトリクス基板の周辺部に形成し てもよい。

【0039】以上、本実施形態では一つの液晶装置40 0を例にして説明したが、このような液晶装置を複数設 けることもできる。

【0040】R(赤),G(緑),B(青)の色光を個 別に光変調し、3つの色光を合成した光を投写する投写 30 型表示装置においては、上記液晶装置を光変調するライ トバルブとして3個用いる。このような投写型表示装置 においては、図1に示す表示装置、図2に示すプロック がR(赤)、G(緑)、B(青)の各色毎に設けられ、 それぞれの色光の映像信号をそれぞれA/D変換器10 OにてA/D変換し、これをASIC210においてガ ンマ補正し、D/A変換器260にてD/A変換し、増 幅ブロック300にてアナログ映像信号を生成し、これ に応じてそれぞれの液晶装置400を駆動し、それぞれ の色光を変調している。この変調されたRGBの色光 号307を基準にアナログ映像信号の電圧が周期的に極 40 は、その後合成され、投写されて投写面上にカラー画像 が結像される。

> 【0041】 (ディジタルガンマ補正回路の動作説明) 次に、図1に示したディジタルガンマ補正回路220に よって行われるガンマ補正について説明する。

> 【OO42】ディジタルガンマ補正回路220は、A/ D変換器100より出力されるnビット例えば8ビット のディジタル信号 (256階調)を、透過率0%~10 0%の範囲における液晶装置410に固有の印加電圧-透過率特性(以下、VIT特性ともいう)に従って予め

(N≥n+2) ビット例えば10ビットのディジタル信 号に変換するものである。

【0043】ここで、液晶装置400の固有のV-T特 性を図3に示す。図3は液晶にツイステッドネマチック 型液晶を用い、ノーマリブラックモードに液晶パネルを 挟む一対の偏光板を設定した液晶装置のV-T特性であ る。図3の横軸は正極性駆動時に液晶に印加される電圧 (V) (映像信号自体の電圧ではなく画素電極と共通電 極との間に印加される電圧)を示し、縦軸は液晶装置4 00を透過する光の透過率 (%) を示している。図3に 10 は、前述した投写型表示装置におけるR(赤)、G

(緑)、B(青)の各色光をそれぞれ変調する3つの液 晶装置400のV-T特性カーブが示されている。ま た、図4には、R,G,B用の各液晶装置400毎に設 けられている図2に示すディジタルガンマ補正回路22 0における、入力される映像信号とガンマ補正後の出力 の関係を示す。図4の横軸は、8ビット映像信号により 表される255階調レベルの入力データ(DATA I N) を示し、縦軸には、この入力を受けてディジタルガ ンマ補正回路220からガンマ補正後の出力を9ビット 映像信号で出力をなす場合(左軸)と、10ビット映像 信号で出力をなす場合(右軸)の映像信号の出力データ (DATA OUT) を示している。また、図5には、 図3に示す特性に従ってガンマ補正した後の入力デー 出力(Ix)与入力(V)^r

ここで、 γ の値はNTSC信号の場合で $\gamma = 2$. 2であ り、パーソナルコンピュータの出力の場合は y = 2.2 ~2.8となる。この理想のV-T特性に近い特性を得 るために、図2のディジタルガンマ補正回路230に て、図4に示すガンマ補正特性に従って、入力データ (DATA IN) に対して、それぞれの液晶装置のV T特性を補償するガンマ補正を施して、出力データ (DATA OUT) に変換している。

【0048】図2に示すディジタルガンマ補正回路22 0に入力されるデジタル映像信号を、図4に示すガンマ 補正特性に応じてガンマ補正し、その出力に基づいて液 晶装置400を駆動すれば、図5に示すように、図3中 の理想ガンマ曲線に近いガンマ特性を、R, G, B用の それぞれの液晶装置において得ることができる。

【0049】ここで、図4にて、出力(DATA OU T) の階調数を512とした9ビットの出力と、階調数 を1024とした10ビットの出力とを共に示してあ る。本実施の形態におけるディジタルガンマ補正回路2 20では、上述した通り、8ビット映像信号入力に対し て2ビット多い10ビット出力を採用しており、9ビッ ト出力は比較例として図示した。

【0050】図4のガンマ補正特性は、図3に示す電圧 振幅が5 Vの全範囲(透過率0%~100%)のV-T 特性を補償するものである。従って、9ビット出力及び 10ビット出力共に、輝度0%~10%までの黒レベル 50 ス調整及びゲイン調整のための構成(増幅器に接続され

12 タ(DATA IN)と3つの液晶装置の透過率との関 係を示す特性を示す。

【0044】図3においては、R光変調用液晶装置のV - T特性(破線)と、G光変調用液晶装置のV-T特性 (実線) と、B光変調用液晶装置のV-T特性(一点鎖 線)とが示され、図4及び図5においても、図3と同様 に、R、G、B用の各液晶装置に対するデジタルガンマ 補正回路220の特性をそれぞれ示しており、R用が破 線、G用が実線、B用が一点鎖線である。

【0045】図3において、各色光変調用の液晶装置の V-T特性は、波長-透過率特性に応じて色毎に透過率 バラツキを有したり液晶装置の製造過程における製造バ ラツキを有して、透過率特性がそれぞれ異なっている。 R、G、B用の液晶装置のV-T特性に共通する点は、 透過率が低い黒レベル領域では、印加電圧Vの変化に対 して透過率の変化が少なく、この領域での解像度が低下 していることである。

【0046】一方、図3中の理想曲線(点線)は、ガン マ補正後の理想のVーT特性であり、この理想のVーT 特性を得るためには、ディジタルガンマ補正回路220 における入力(V)と出力(Ix)との関係は、下記の 式(2)の通りとなる。

[0047]

【数1】

···(2)

領域の特性を補償するために、その黒レベル領域のため の階調数として、全階調数のほぼ44%もが割り当てら れてしまう。

【0051】ここで、輝度10%~90%の中間調表示 30 域を含む領域では、9ビット出力の場合には約160階 調しか割り当てられない。この約160階調を色数換算 で考えると、3つの色光の階調数の組合せによって約4 00万色表示と同等となり、これでは実際のビデオデー タが有する1670万色の全てを表現できないことにな

【0052】一方、10ビット出力の場合には、輝度1 0%~90%の中間調表示域を含む領域に、9ビット出 力の場合の2倍である約320階調を割り当てることが できる。この約320階調を同様に色数換算で考えると 40 約32768万色表示と同等となり、実際のビデオデー タの全色を十分に表現することができる。従って、本実 施の形態によれば表示画像における色再現性を十分に確 保できる。

【0053】さらに、本実施の形態では、図3に示す電 圧振幅が5 Vの全範囲でのV-T特性を補償するもので あるから、従来において図16での特性を図17の特性 のように調整するブライトネス(バイアス)調整及びゲ イン調整が不要である。このため、本実施の形態では、 図2と図15との比較から明らかなように、ブライトネ る可変抵抗)が不要となる。加えて、いままで25H/ 1000台もの時間を要していた工場での厳格なブライ トネス調整及びゲイン調整が不要となる。さらに、図1 の記憶部600には、従来のようにブライトネス調整デ ータとゲイン調整データを記憶する必要性が無く、図4 のガンマ補正特性を変換テーブルとして記憶させておく だけで済む。

【0054】特に、投写型表示装置においては、3つの 色光毎にそれぞれ図1、図2の構成を有しており、従来 はブライトネス調整やゲイン調整を液晶装置どうしで相 互調整をマニュアルで行うため作業が非常に煩わしかっ た。また、その調整用可変抵抗やバイアス調整回路等の 調整手段をそれぞれの色光用毎に有しているため、部品 点数が多くなっていた。しかし、本発明によれば、この ような調整用可変抵抗や調整手段は不要となり、コスト 低減となる。

【0055】さらに、従来では、記憶部にブライトネス 調整データとゲイン調整データを記憶しておくことが必 要であったが、これらのデータの記憶は不要とすること ができ、記憶部の記憶エリアを有効活用することができ る。記憶部には、図4に示すようなガンマ補正特性の変 換テーブルを記憶すればよい。変換テーブルとは、映像 信号をアドレスデータとして入力し、そのアドレスの記 憶エリアにその映像信号入力 (DARTA IN) に対 応するデータ(DATA OUT)を記憶し、これをア ドレス入力に応じて読み出してガンマ補正済みのディジ

$$x = \frac{x_R \frac{Y_R}{y_R} + x_G \frac{Y_G}{y_G} + x_B \frac{Y_B}{y_B}}{\frac{Y_R}{y_R} + \frac{Y_G}{y_G} + \frac{Y_B}{y_B}}$$

この場合、分母に存在するYR, YG, YBの比が一定 であれば、x,yの値は一定である。

【0061】そこで、前述までのガンマ補正特性の演算 時に、R, G, B各々の単色光のx, y座標データと、 目標とするx,y座標とをパラメータとして追加する。 そして、それぞれのデータから、上述のガンマ補正演算 と式(3)とに基づいて、入力に対するYR, YG, Y Bの値を決定する。これにより、全ての階調で必要とす る色温度の再現が行える。

【0062】この色温度管理に基づいた色温度調整は、 以下のようにして可能となる。すなわち、上述の通り R, G, Bのx, y座標が一定であれば、その輝度がど のような値になろうと、色温度はR,G,Bの混合比で 決定される。すなわち、色温度を変更する機能を達成す るには、R, G, Bを混合した表示色が目的の色温度 (色度図上の目的とする (x, y) 点) になるように、 3つの液晶装置 (ライトバルブ) のうちのいずれか一つ あるいは複数のガンマ補正演算用の理想y特性カーブ

タル映像信号に変換する構成である。

【0056】さらには、液晶装置400での透過率0% ~100%の全動作領域を用いているので、液晶画面が 明るくなりかつコントラストが向上するという効果もあ る。特に、投写型表示装置では、それぞれの液晶装置が 0%~100%の透過率範囲で使用できれば、各色光を 合成した投写画像は、より明るくなり、表示色数も多く なる。

14

【0057】なお、本実施例では10ビット出力化によ りD/Aコンバータがコストアップするが、これを含ん でASIC210として1パッケージとして専用IC化 することで、コストアップを防止できた。

【0058】(色温度補正も含めたガンマ補正特性につ いて)次に、先の実施形態の液晶装置400をRGBの 各色光変調にそれぞれ用いた投写型表示装置における色 温度管理について考察する。

【0059】R, G, Bの3つの色光を合成したR, G, B混合色の色温度は混合光の色度図上でのx, y座 標で決定される。さらに、そのx, y座標はR, G, B 20 それぞれのxy座標を、(xR, yR)、(xG, y G) (xB, yB) とし、それぞれの色の輝度(透過 率) を、YR, YG, YBとすると、下記の式(3) が 成立する。

[0060] 【数2】

$$y = \frac{Y_R + Y_G + Y_B}{Y_R + Y_G + Y_G} \cdots (3)$$

な理想γ特性カーブを決定する。図6では、GとBにつ いて、それぞれ異なる定数を掛けてGとBの理想ッ特性 のカーブの傾きをずらしている。以降は、上述のガンマ 補正特性の演算に用いた図3の理想γ特性カーブの代わ りに、図6のようにR、G、B色光変調用の液晶装置相 互間で調整された理想γ特性カーブを用いて、ガンマ補 正演算を実施すればよい。

【0063】つまり、図6に示されるように、液晶装置 40 どうしでV-T特性カーブの傾きを異ならせた場合は、 同一階調データの映像信号(DATA IN)をディジ タルガンマ補正回路220に入力してその映像信号をガ ンマ補正し、補正後の映像信号を液晶装置400に供給 してそこから得られる透過率は互いに異なることにな る。R, G, Bの変調後の色光は合成されて投写される のであるから、V-T特性カーブの傾きを調整すれば、 色バランスを調整することができる。このようなV-T 特性カーブの傾きの調整を、各色光用の液晶装置におけ る図2のデジタルガンマ補正回路220において、色光 (図3参照) に対してある常数を掛けた図6に示すよう 50 毎に行うことによって、表示画像の色温度補正も併せて

実施することができる。

【0064】このような色温度補正も、ディジタル映像 信号のビット数を、入力の8ビットに対して10ビット の出力にするように、ディジタル映像信号のガンマ補正 を行ったためであり、ビット数が増えた(分解能が上が った)ことにより、透過率0%~100%までのV-T 特性カーブを細かく補正し、図6に示すような特性カー ブ傾きを詳細に設定できるようになったことによる。

【0065】(ガンマ補正後の信号処理回路の動作説 明を行う。

【0066】図2に示す相展開回路230では、図7に 示すように、ガンマ補正された10ビットのシリアルの ディジタル映像信号Dを、パラレルのディジタル映像信 号D1~D6に相展開(シリアルーパラレル変換)する ものである。この相展開について図7を参照して説明す

【0067】図7に模式的に示すように、10ビットの シリアル映像信号データDは、例えば40MHzの基準 クロックCLKに従って転送されるシリアルの映像信号 20 データD1, D2, …を有する。この映像信号データD 1, D2, …は、それぞれ各画素の階調レベルを表す 10ビットのデータである。相展開回路では、映像信号 データD1, D2, …が、シフトレジスタとラッチ回路 とにより、そのデータ周期が元の6倍となるように展開 され、相展開された10ビットの映像信号データD1, D2, …D6がパラレルで出力される。

【0068】図14の方式は6相展開と称され、低画素 密度であるSVGAの場合に用いられる。このときの書 き込み周波数は6.7MHzとなる。一方、高画素密度 であるXGAの場合には12相展開が用いられ、このと きの書き込み周波数は5. 4MHzとなる。

【0069】次に、極性反転、D/A変換及び増幅の各 動作を、図8(A)~図8(C)を参照して説明する。 【0070】図8(A)は、例えばディジタル映像信号 D1を模式的に示し、各水平走査期間内でヘキサ値で O OhからFFhに階調値が段階的に変化する信号を示し ている。図8(A)では説明の便宜上、階調値をアナロ グ的に図示している。

【0071】図8(A)に示すディジタル映像信号D1 は、極性反転回路240にてディジタル的に極性反転さ れる。ここで、ディジタル映像信号D1は一水平走査期 間毎に極性反転される。一方、図示しないディジタル映 像信号D2~D6も同様に一水平走査期間毎に極性反転 される。従って、液晶装置400の液晶画素部410で は、一水平走査期間毎(走査線毎)に画素の液晶に印加 する電圧極性が反転する「ライン反転駆動」となる。

【0072】ディジタル映像信号D1を一水平走査期間 毎にディジタル的に極性反転した信号D1'は、図8

(B) の通りとなる。図8 (B) において、m番目の水 50 り、 (m+1) 番目の水平走査期間における第2極性

16 平走査期間の信号は極性反転されず、(m+1)番目の 水平走査期間の信号が極性反転されている。

【0073】ここでいう「極性」とは、液晶画素部41 0の画素における画素電極と共通電極との間の液晶に印 加される電界の向きであり、信号の極性を反転すると は、画素の液晶に印加される電界の向きを反転するよう に、信号位相を変化させることを意味する。

【0074】ここで、ディジタル極性反転の方法とし て、例えば次の2つの方法を挙げることができる。その 明)次に、液晶装置にてそれぞれ行われる信号処理の説 10 一つは、ディジタル値の論理を反転することであり、例 えば2ビットのデータ(1,1)を(0,0)にするこ とである。他の一つは、2進数であるディジタル値の2 の補数をとることであり、例えば2ビットのデータ (1, 1) を (0, 1) にすることである。こうする と、図8(A)に示すディジタル映像信号D1は、図8 (B) に示すディジタル映像信号D1'に変換される。 【0075】なお、液晶画素部410がアクティブマト リクス駆動方式の場合であって、スイッチング素子が薄 膜トランジスタで構成される場合には、対向(共通)電 極の電位を基準として、液晶に印加される電圧の極性が 反転される。スイッチング素子を薄膜ダイオード(金属 - 絶縁- 金属)とした場合には、増幅器301~306 より出力されるアナログ映像信号の振幅の中間電位を基 準として、液晶に印加される電圧の極性が反転される。 【0076】図2に示すD/A変換器261は、図8 (B) に模式的に示すディジタル映像信号D1, が入力 され、これをディジタルーアナログ変換して出力する。

なお、D/A変換器261から出力されるアナログ信号 A1は、図8 (B) に模式的に示すディジタル信号D 30 1'と実質的に同様と考えてよい。D/A変換器262 ~266においても、同様に図8(B)に示すような-水平走査期間毎に信号位相を反転した映像信号が得られ る。D/A変換器261~266の出力するアナログ映 像信号は、信号位相を一水平走査期間毎に反転しても、 その最大振幅と最小振幅は一定であり、どの変換器にお いても一定である。

【0077】図2に示すオペアンプ301は、振幅調整 されたアナログ信号A1がプラス端子に入力され、一水 平走査期間毎に電位レベルが反転するバイアス信号30 40 7がマイナス端子に入力され、式(1)に従って増幅さ れた信号V1を出力する。この信号V1を図8(C)に 示す。このバイアス信号307は、液晶を極性反転駆動 する場合に、図8(b)のアナログ映像信号(A1~A 6) を、図8 (c) のように基準電位を中心に振幅させ るための基準となる信号である。

【0078】図8 (C) に示すように、信号V1は例え ば、液晶装置400がノーマリブラックモードの場合 は、m番目の水平走査期間における第1極性(正極性) での駆動時には、白レベルが1V、黒レベルが6Vとな

(負極性) での駆動時には白レベルが11V、黒レベル が6 Vである。この第1, 第2極性での駆動時には、共 に電圧振幅が5Vとなり、図3の横軸のフルスケールで の電圧振幅5 V と一致している。

【0079】第1, 第2極性駆動にてそれぞれ黒レベル (透過率0%) を実現するには、増幅器からの出力電圧 は6 V で一致している。本実施の形態では、従来の電圧 振幅(3.8V程度)よりも大きい電圧振幅(5V)を 使用しているが、上記のように6 Vを第1, 第2極性駆 動での黒レベルのための共通電位とすることで、第1, 第2極性駆動でのトータルの電圧振幅を最小の10V (1 V~11 V) に止めることができる。

【0080】一方、ノーマリブラックモードの場合に は、第1,第2極性駆動にてそれぞれ黒レベル(透過率 0%) を実現するために、増幅器からの出力電圧が 6 V で一致することになる。

【0081】なお、本発明の実施例におけるV-T特性 は、ノーマリブラックモードを前提にして説明されてい るが、液晶装置400をノーマリホワイトモードとする あり、ノーマリブラックモードと同様に考えることがで きる。

【0082】ここで、本実施の形態では図1と図15と の比較から明らかなように、増悪器のゲインを調整する 必要はない。本実施の形態では、オペアンプ301~3 06のゲインの誤差自体も最小とすることで、この調整 も不要としている。

【0083】ここで、上述した式(1)から明らかなよ うに、アナログ信号A1に対するゲインは(1+R2/ R1) であり、バイアス信号307に対するゲインは (R2/R1) である。従って、オペアンプ301のゲ インは、抵抗値R1, R2の絶対値には関係なく、抵抗 比(R2/R1)にのみ依存することが分かる。従っ て、オペアンプ301~306にて抵抗比(R2/R 1) が一定であれば、オペアンプ301~306のゲイ ンを一定にすることができる。

【0084】そして、本実施の形態では、各オペアンプ 301~306にて抵抗比(R2/R1)が一定となる ように形成し、抵抗値R1、R2を可変とせず、固定と している。

【0085】このために、対となる抵抗値R1, R2 は、例えば同一基板上にて、同一の薄膜製造工程を用い て形成されている。こうすると、抵抗値R1, R2を確 保するための各抵抗層は、同一材料にてほぼ同一厚さに て形成され、しかもその幅及び長さはマスク精度に依存 して精度高く確保できる。このため、抵抗比 (R2/R 1) の精度が高まる。結果として、オペアンプ301~ 306にそれぞれ接続される各組のゲイン設定用抵抗器 の抵抗比(R2/R1)を実質的に等しくできる。

程は、半導体製造プロセスにて確立されている技術を利 用することができる。例えば、少なくとも表面が絶縁性 の基板上にポリシリコン層を形成し、イオンドーピング して抵抗層を形成する。その後、リソグラフィ工程を実 施し、レジスト塗布、露光、現像、パターニングのため のエッチングを施せば、抵抗比 (R2/R1) が抵抗器 を製造することができる。

18

【0087】また、本実施の形態では上述の通りブライ トネス調整も不要であるため、極性反転用バイアス信号 10 307のバイアス電位を種々調整する必要もない。

【0088】 (極性反転回路の変形例) 図14に示す液 晶表示装置は、図2のディジタル極性反転回路240の 代わりに、アナログ極性反転回路250を有する。これ 以外の構成は、これまで説明してきた実施形態の構成と 同一である。

【0089】この場合、D/A変換器261~266か ら出力される信号A1′~A6′は、極性反転前のアナ ログ映像信号となる。アナログ極性反転回路250は、 アナログ映像信号A1'~A6'が入力され、所定の周 場合には、上記の電圧と透過率の関係が逆となるだけで 20 期にてある基準電位に対して極性が正負で反転されたア ナログ映像信号A1~A6を出力する。

> 【0090】このアナログ映像信号A1~A6は、図8 (C) に模式的に示すものと同じである。このように、 本発明では極性反転をディジタルまたはアナログのいず れで行っても良い。

> 【0091】さらには、上述した実施の形態では相展開 をディジタル信号に対して行ったが、D/A変換後のア ナログ信号に対して行ってもよい。

【0092】(電子機器の説明)上述の液晶装置を用い 30 て構成される電子機器は、図9に示す表示情報出力源1 000、表示情報処理回路1002、表示駆動回路10 04、液晶表示装置などの表示パネル1006、クロッ ク発生回路1008及び電源回路1010を含んで構成 される。表示情報出力源1000は、ROM、RAMな どのメモリ、テレビ信号を同調して出力する同調回路な どを含んで構成され、クロック発生回路1008からの クロックに基づいて、映像信号などの表示情報を出力す る。表示情報処理回路1002は、クロック発生回路1 008からのクロックに基づいて表示情報を処理して出 40 力する。この表示情報処理回路1002は上述した図1 のA/D変換器100、映像信号処理回路200及び増 幅器300を含めた総称である。表示駆動回路1004 は、図2の走査回路420及びデータ駆動回路430を 含んで構成され、液晶パネル1006を表示駆動する。 電源回路1010は、上述の各回路に電力を供給する。 【0093】このような構成の電子機器として、図10

に示す液晶投写型表示装置、図11に示すマルチメディ ア対応のパーソナルコンピュータ(PC)及びエンジニ アリング・ワークステーション(EWS)、図12に示

【0086】ここで、ゲイン設定用抵抗器の薄膜製造工 50 すページャ、あるいは携帯電話、ワードプロセッサ、テ

レビ、ビューファインダ型又はモニタ直視型のビデオテープレコーダ、電子手帳、電子卓上計算機、カーナビゲーション装置、POS端末、タッチパネルを備えた装置などを挙げることができる。

【0094】図10に示す投写型表示装置は、透過型液 晶装置をライトバルブとして用いた投写型投写型表示装 置であり、例えばプリズム合成方式の光学系を用いてい る。図10において、投写型表示装置1100では、白 色光源のランプユニット1102から射出された投写光 がライトガイド1104の内部で、複数のミラー110 6および2枚のダイクロイックミラー1108によって R、G、Bの3 色に分けられ、それぞれの色の映像を 表示する3枚の液晶装置1110R、1110Gおよび 1110日に導かれる。それぞれの液晶装置は、上記し た図1、図2に示すような回路ブロックをそれぞれ有し ている。そして、それぞれの液晶装置1110R、11 10Gおよび1110Bによって変調された光は、ダイ クロイックプリズム1112に3方向から入射される。 ダイクロイックプリズム1112では、レッドRおよび するので各色の映像が合成され、投写レンズ1114を 通してスクリーンなどにカラー映像が投写される。

【0095】図11に示すパーソナルコンピュータ12 00は、キーボード1202を備えた本体部1204 と、液晶表示画面1206とを有する。

【0096】図12に示すページャ1300は、金属製フレーム1302内に、液晶パネル基板1304、バックライト1306aを備えたライトガイド1306、回路基板1308、第1,第2のシールド板1310,1312、2つの弾性導電体1314,1316、及びフィルムキャリアテープ1318を有する。2つの弾性導電体1314,1316及びフィルムキャリアテープ1318は、液晶パネル基板1304と回路基板1308とを接続するものである。

【0097】ここで、液晶パネル基板1304は、2枚の透明基板1304a,1304bの間に液晶を封入したもので、これにより少なくともドットマトリクス型の液晶装置が構成される。一方の透明基板に、図9に示す駆動回路1004、あるいはこれに加えて表示情報処理回路1002を形成することができる。液晶パネル基板1304に搭載されない回路は、液晶パネル基板の外付け回路とされ、図12の場合には回路基板1308に搭載できる。

【0098】図12はページャの構成を示すものであるから、液晶パネル基板1304以外に回路基板1308 が必要となるが、電子機器用の一部品として液晶表示装置が使用される場合であって、透明基板に表示駆動回路などが搭載される場合には、その液晶表示装置の最小単位は液晶パネル基板1304を筺体としての金属フレーム1302 50

に固定したものを、電子機器用の一部品である液晶表示装置として使用することもできる。さらに、バックライト式の場合には、金属製フレーム1302内に、液晶パネル基板1304と、バックライト1306aを備えたライトガイド1306とを組み込んで、液晶表示装置を構成することができる。これらに代えて、図13に示すように、液晶パネル基板1304を構成する2枚の透明基板1304a,1304bの一方に、金属の導電膜が形成されたポリイミドテープ1322にICチップ1324を実装したTCP(Tape Carrier Package)1320を接続して、電子機器用の一部

20

【0099】このように、本発明の実施形態にて説明した電気光学装置の一例としての液晶装置は、液晶表示装置やライトバルブとして各種電子機器にて用いることができる。

品である液晶表示装置として使用することもできる。

[0101]

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る電気光学装置の一実施の形態に係 る液晶表示装置のブロック図である。

【図2】図1中の信号処理回路、増幅ブロツク及び液晶 装置の詳細を示すブロック図である。

【図3】図2に示す液晶装置に固有の印加電圧-特性を 30 示す特性図である。

【図4】図2に示すディジタルガンマ補正回路へ入力される映像信号の階調値とガンマ補正後の映像信号の階調値の関係を示す特性図である。

【図5】図3に示す特性に従ってガンマ補正した後の映像信号の階調値と透過率との関係を示す特性図である。

【図6】図5の特性に対して色温度補正をガンマ補正時に同時に実施した後に得られる理想ガンマ特性を示す特性図である。

【図7】相展開(パラレルーシリアル変換)を模式的に 40 示す図である。

【図8】 (A) ~ (C) は、相展開されたディジタル映像信号、極性反転信号及び増幅されたアナログ映像信号を模式的に示す図である。

【図9】本発明に係る電気光学装置の一例である液晶表示装置のブロック図である。

【図10】本発明に係る電子機器の一例である投写型表示装置の概略説明図である。

【図11】本発明に係る電子機器の一例であるパーソナルコンピュータの概略斜視図である。

) 【図12】本発明に係る電子機器の一例であるページャ

22

の分解斜視図である。

【図13】映像信号処理回路をTCPに搭載した例を示す概略斜視図である。

21

【図14】アナログ極性反転回路を用いた液晶表示装置のブロック図である。

【図15】従来の液晶表示装置のブロック図である。

【図16】図15に示す液晶装置(LCD)に固有の印 加電圧(V)-透過率(T)の関係を示す特性図であ る

【図17】図15に示す液晶装置にてブライトネス調整 及びゲイン調整後のディジタル映像信号の階調値と透過 率との関係を示す特性図である。

【図18】図15の液晶装置に用いられるガンマ補正前のディジタル映像信号の階調値とガンマ補正特性の関係を示す特性図である。

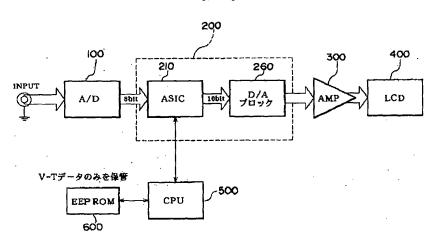
【図19】図18の特性に従ってガンマ補正した後のディジタル映像信号の階調値と透過率との関係を示す特性

図である。

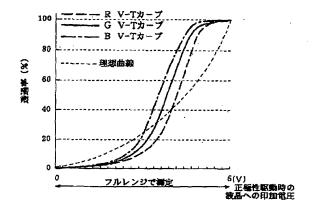
【符号の説明】

- 100 アナログーディジタル変換器
- 200 映像信号処理回路
- 210 ASIC
- 220 ディジタルガンマ補正回路
- 230 相展開回路
- 240 ディジタル極性反転回路
- 250 アナログ極性反転回路
- 10 260 ディジタルーアナログ変換ブロック
 - 261~266 ディジタルーアナログ変換器
 - 300 増幅ブロック
 - 301~306 オペアンプ
 - 400 液晶装置
 - 410 液晶画素部
 - 420 走查回路
 - 430 データ駆動回路

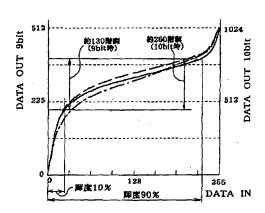
【図1】

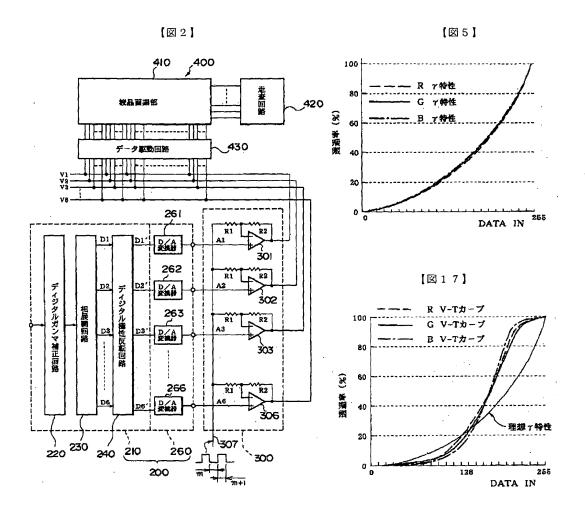


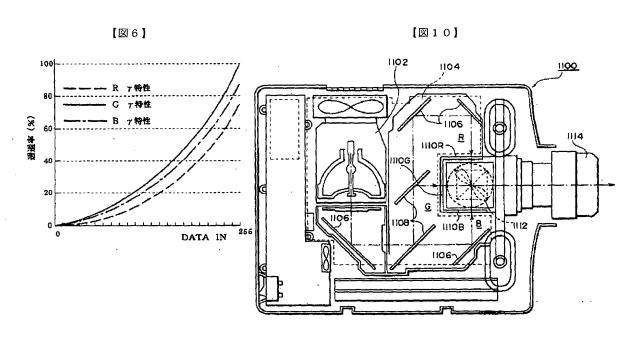
[図3]

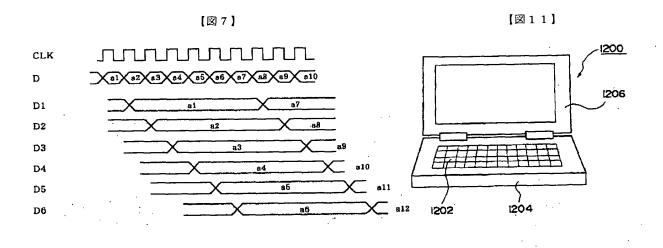


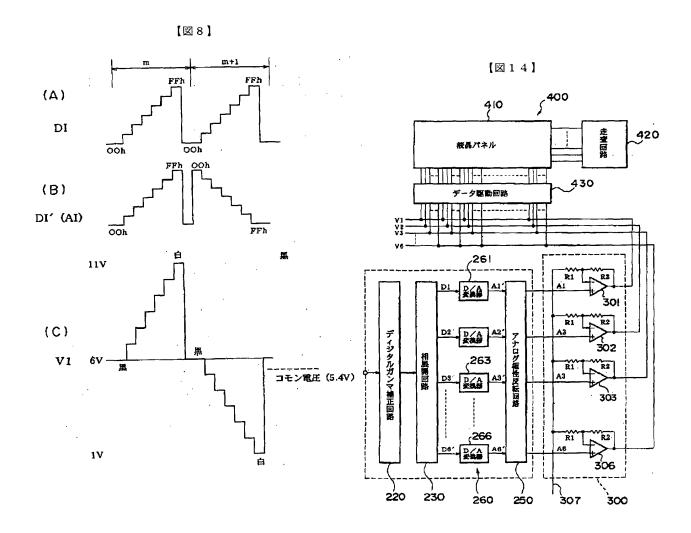
【図4】



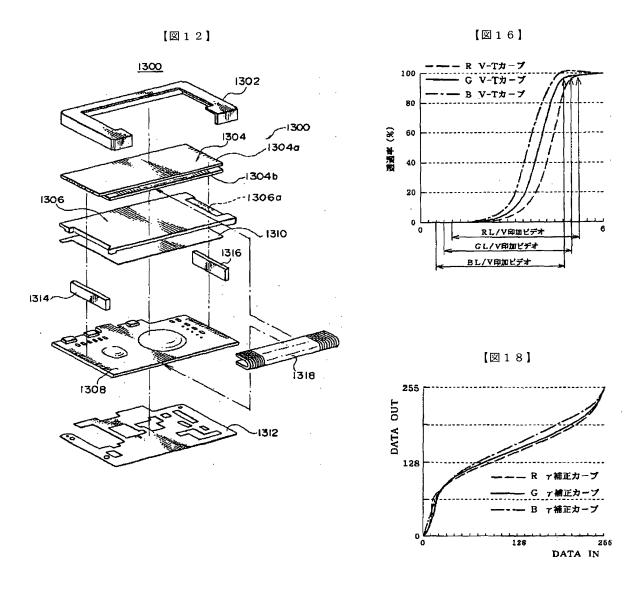




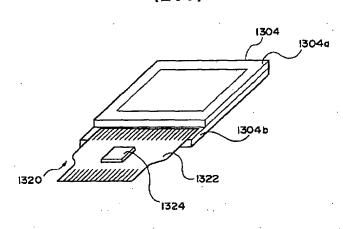




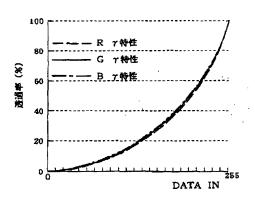
| IOIO | IOO | I



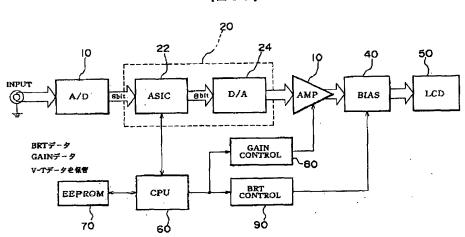
【図13】



【図19】



【図15】



フロントページの続き

Fターム(参考) 5C006 AA01 AA16 AA22 AC27 AF25

AF42 AF46 AF51 AF52 AF81

AF83 BB16 BB17 BB29 BC13

BF08 BF14 BF15 BF16 BF25

EA01 EC11 FA19 FA21 FA54

FA56

5C021 PA02 PA06 PA17 PA72 PA80

PA86 XA34

5C080 AA10 BB05 CC03 DD04 DD20

EE29 EE30 FF11 JJ02 JJ04

JJ05 JJ06